



MÉLANGEUR AIR/OXYGÈNE

(Raccordements DISS et NIST)

N° du modèle
Série PM5200
Série PM5300 (illustrée)

PRUDENCE

En vertu de la législation fédérale des États-Unis, ce dispositif est exclusivement destiné à la vente par un médecin ou sur ordonnance médicale.



SOMMAIRE

Réception/contrôle	2
Utilisation prévue	2
Veuillez lire toutes les instructions avant l'utilisation	2
Explication des abréviations	2
Informations relatives à la sécurité - avertissements et mise en garde	3
Spécifications	5
Spécifications suite.....	6
Schémas	7
Description du composant.....	8
Test avant utilisation	9
Test de l'alarme.....	10
Procédure d'écoulement de gaz inversé.....	10
Instructions d'utilisation	11
Nettoyage.....	11
Accessoires	12
Maintenance	13
Description technique.....	13
Retours	13
Instructions relatives à la mise au rebut.....	13
Dépannage	14
Garantie limitée et limitation de responsabilité.....	15

RÉCEPTION/CONTRÔLE

Retirez le mélangeur air/oxygène de Precision Medical, Inc. de son emballage et vérifiez qu'il n'est pas endommagé. En cas de dommage, NE PAS L'UTILISER et contacter votre fournisseur.

UTILISATION PRÉVUE

Le mélangeur air/oxygène de Precision Medical, Inc. distribue un mélange continu et précis d'air médical et d'oxygène USP via des orifices de sortie aux patients nourrissons, enfants et adultes. La concentration fractionnée exacte du mélange d'oxygène inspiré (FIO₂) correspond au réglage composé dans FIO₂ indiqué par le bouton de commande (cadran).

VEUILLEZ LIRE TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT L'UTILISATION

Le présent manuel explique à un professionnel comment installer et utiliser le mélangeur air/oxygène. Il est fourni pour votre sécurité et pour éviter des dommages au mélangeur air/oxygène. Si vous ne comprenez pas le présent manuel, N'UTILISEZ PAS le mélangeur air/oxygène et contactez votre fournisseur.

DANGER

Ce produit n'est pas conçu comme un appareil pour prolonger la vie du patient ou à le maintenir en vie.

EXPLICATION DES ABRÉVIATIONS

FIO ₂	Concentration fractionnée de l'oxygène inspiré
DISS	Système de sécurité indexé sur le diamètre
NIST	Filetage de vis non interchangeable
psi	Livres par pouce carré
l/min	Litres par minute

INFORMATIONS RELATIVES À LA SÉCURITÉ - AVERTISSEMENTS ET MISE EN GARDE

DANGER

Indique une situation dangereuse imminente qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.

MISE EN GARDE

Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

PRUDENCE

Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner une blessure mineure ou modérée.

PRUDENCE

Utilisé sans le symbole d'alerte de sécurité indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des dégâts matériels.



ou



CONSULTEZ LES DOCUMENTS JOINTS



Symbole pour « NE PAS UTILISER D'HUILE »

MISE EN GARDE

Seul un personnel médical formé et qualifié sous la supervision directe d'un médecin agréé peut utiliser le mélangeur air/oxygène.

Utilisez ce mélangeur air/oxygène uniquement pour l'usage auquel il est destiné, tel que décrit dans le présent manuel.

Confirmez la dose prescrite avant de l'administrer au patient. Moniteur avec appareil conforme à la norme ISO 80601-2-55.

Le mélangeur air/oxygène doit être entretenu par un technicien qualifié.

Respectez toujours les normes ANSI et CGA pour les produits et débitmètres de gaz médicaux et la manipulation de l'oxygène.

Le mélangeur de gaz autonome ne convient pas pour une utilisation avec O2 93.

MISE EN GARDE

Un analyseur/moniteur d'oxygène doit être utilisé pour vérifier la concentration d'oxygène.

Il y aura une incidence sur la précision de la concentration d'oxygène si la purge n'est pas activée à des réglages de débit inférieurs à 15 l/min pour le mélangeur à haut débit et à 3 l/min pour le mélangeur à faible débit.

NE PAS obstruer l'alarme.

NE PAS utiliser le mélangeur lorsque l'alarme retentit.

NE PAS utiliser d'huile dans ou autour du mélangeur.

NE PAS masquer ou obstruer l'orifice de purge sur la sortie auxiliaire du mélangeur.

NE PAS utiliser à proximité de tout type de flamme ou de substances, vapeurs ou atmosphères inflammables/explosives.

Le cadran de concentration d'oxygène ne tourne pas à 360 degrés. Faire tourner le cadran avec moins de 21 % ou plus de 100 % d'oxygène endommagera le mélangeur.

Ne pas placer le mélangeur sous une source de chaleur excessive en dehors de la plage de températures de fonctionnement spécifiées.

Coupez la purge lorsque le mélangeur n'est pas utilisé ou lors de l'utilisation d'un débit supérieur à 3 l/min ou 15 l/min afin de réduire la perte de gaz et de diminuer le risque d'inflammation

PRUDENCE

Coupez l'alimentation en gaz lorsque le mélangeur air/oxygène n'est pas utilisé.

Stockez le mélangeur air/oxygène dans un endroit propre et sec lorsqu'il n'est pas utilisé.

Le mélangeur air/oxygène contient un matériau ferreux magnétique susceptible d'avoir une incidence sur les résultats d'une IRM.

Assurez-vous que toutes les raccords sont étanches et qu'ils ne fuient pas.

Évitez les montées en pression excessives supérieures à 100 psi (6,9 bars) lors de la mise sous pression des entrées du mélangeur.

NE PAS le stériliser à la vapeur.

NE PAS immerger le mélangeur air/oxygène dans tout liquide.

NE PAS le stériliser au gaz avec de l'EtO (oxyde d'éthylène).

NE PAS l'utiliser si de la saleté ou des contaminants sont présents sur ou autour du mélangeur ou des dispositifs de raccordement.

NE PAS fumer dans une zone dans laquelle de l'oxygène est administré.

NE PAS le nettoyer avec des hydrocarbures aromatiques.

La pression d'entrée de l'appareil utilisé conjointement avec le mélangeur doit correspondre à la pression d'entrée du mélangeur.

Lorsque vous utilisez une source de gaz haute pression en bouteille, utilisez toujours un détendeur réglé entre 30 et 75 psi (2,1-5,2 bars).

SPÉCIFICATIONS

Modèle	PM5200 <i>haut débit</i>		PM5300 <i>faible débit</i>	
Sortie principale Gamme de débits	15 - 120 l/min		3 - 30 l/min	
	Avec les deux pressions d'alimentation à 50 psi (3,4 bars) avec PURGE fermée			
Sortie auxiliaire Gamme de débits	2 - 100 l/min		0 - 30 l/min	
	Avec les deux pressions d'alimentation à 50 psi (3,4 bars) avec PURGE ouverte			
Débit de purge	13 l/min ou moins à 50 psi (3,4 bars)		3 l/min ou moins à 50 psi (3,4 bars)	
Débit maximum combiné (toutes les sorties)	≥ 120 l/min		≥ 30 l/min	
Débit de dérivation (Perte d'alimentation en air ou en oxygène)	> 85 l/min		> 45 l/min	
Activation de l'alarme de dérivation	50 psi (3,45 bars)	60 psi (4,14 bars)	50 psi (3,45 bars)	60 psi (4,14 bars)
	13-25 psi	16-24 psi	18-22 psi	16-24 psi
	0,9-1,7 bars	1,1-1,65 bars	1,2-1,5 bars	1,1-1,65 bars

Réinitialisation de l'alarme : Lorsque la différence de pression est de 6 psi (0,4 bar) ou moins.

Niveau sonore de l'alarme : ≥ à 80 db à 1 pied (0,3 m)

**Plage de réglage de la
concentration en oxygène :** 21 - 100 %

**Pression de l'alimentation en
gaz :** 30 - 75 psi (2,1 - 5,2 bars)
Air et oxygène à moins de 10 psi (0,69 bar)
l'un de l'autre

Stabilité des gaz mixtes : ±1 % d'oxygène

Types de raccordement : Type DISS - Entrées et sorties d'air et d'oxygène et/
ou type NIST - Entrées d'air et d'oxygène

Remarque : toutes les valeurs de débit sont mesurées à partir d'un débitmètre d'oxygène (non corrigées).

SPÉCIFICATIONS suite

Dimensions : (sans raccords)

Profondeur : 4,9 pouces (12,5 cm)

Largeur : 2,3 pouces (5,7 cm)

Hauteur : 4,1 pouces (10,4 cm)

Poids : 2,29 livres (1,04 kg)

Poids d'expédition : 2,95 livres (1,34 kg)

Plage de température de fonctionnement : 59 °F à 104 °F (15 °C à 40 °C)

Exigences en matière de transport/stockage

Plage de température : -10°F à 140°F (-23°C à 60°C)

Humidité : Max 95 % sans condensation

FIO₂ précision :* ± 3 % de la pleine échelle

Chute de pression :

Faible débit : ≤ 2 psi (0,14 bar) à des pressions d'entrée de 30 à 90 psi (2,1 à 6,2 bars) et à un débit de 10 l/min à un taux de 60 % FIO₂.

Haut débit : ≤ 3 psi (0,21 bar) à des pressions d'entrée de 30 à 90 psi (2,1 à 6,2 bar) et à un débit de 30 l/min à un taux de 60 % FIO₂.

Le mélangeur air/oxygène a été nettoyé pour la fonction oxygène avant la livraison.

Le débit de gaz inversé du mélangeur air/oxygène est conforme à la clause 9 de la norme ISO 11195:2018

L'analyseur d'oxygène doit être conforme à la norme ISO 80601-2-55.

Sécheresse et composition pour les gaz à l'entrée :

Air : l'alimentation en air médical doit répondre aux exigences de la spécification de produit ANSI Z86.1 - 1973 pour l'air, de type 1 de qualité D ou mieux.

Oxygène : l'alimentation en oxygène doit répondre à toutes les exigences de l'oxygène de qualité médicale USP.

Point de rosée : les deux entrées doivent rester 10 °F (5,55 °C) ou plus (UNIQUEMENT en dessous de la température la plus basse à laquelle pour les l'équipement du système de distribution d'air est exposé. À exigences CE) une température de 25 °F (-3,9 °C) et à une pression de 90 psi (6,33 kg/cm²) cela équivaut à 2 000 mg/m³.

* Il y aura une incidence sur la précision de la concentration d'oxygène si la purge n'est pas activée à des réglages de débit inférieurs à 15 l/min pour le mélangeur à haut débit et à 3 l/min pour le mélangeur à faible débit.

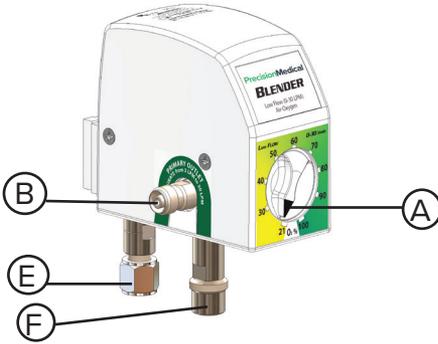
SCHEMAS

⚠ PRUDENCE

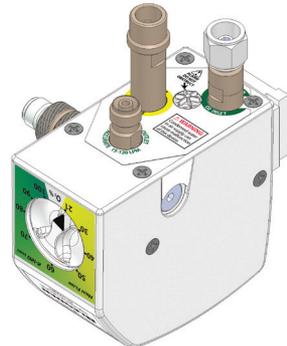
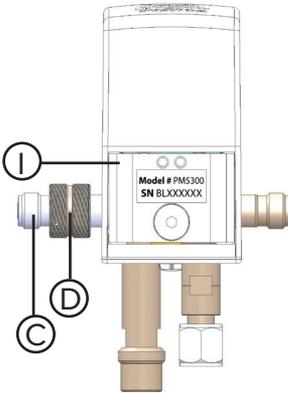
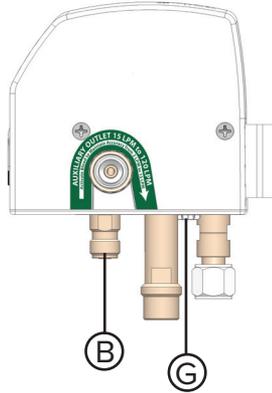
Les étiquettes manquantes ou illisibles doivent être remplacées, contactez Precision Medical, Inc.

Selon le modèle, vos raccords et/ou étiquettes peuvent différer de ces schémas.

Modèle PM5300



Modèle PM5200



DESCRIPTION DU COMPOSANT

ARTICLE	DESCRIPTION						
A	Cadran de concentration d'oxygène Un cadran utilisé pour sélectionner les concentrations d'oxygène entre 21 % et 100 %. L'échelle FIO ₂ est utilisée à titre de référence uniquement. Ce cadran ne tourne pas à 360°. Le cadran commence à 21 % et finit à 100 %.						
B	Port de la sortie principale Un raccord d'oxygène DISS mâle avec clapet anti-retour qui délivre le débit lorsqu'il est engagé sur tout dispositif de contrôle, tel qu'un débitmètre.						
C	Port de la sortie auxiliaire Un raccord d'oxygène DISS mâle avec clapet anti-retour qui délivre le débit lorsqu'il est engagé sur tout dispositif de contrôle, tel qu'un débitmètre. Cette sortie est équipée d'une vanne de purge qui permet à l'utilisateur de contrôler si la purge est activée ou désactivée. Avec la purge en position ON, cette sortie fournit des concentrations d'oxygène précises dans les débits suivants : <table data-bbox="313 719 778 808"><thead><tr><th data-bbox="313 719 558 747">Modèle</th><th data-bbox="558 719 778 747">Gamme de débits</th></tr></thead><tbody><tr><td data-bbox="313 747 558 776">Haut débit</td><td data-bbox="558 747 778 776">2 – 100 l/min</td></tr><tr><td data-bbox="313 776 558 808">Faible débit</td><td data-bbox="558 776 778 808">0 – 30 l/min</td></tr></tbody></table>	Modèle	Gamme de débits	Haut débit	2 – 100 l/min	Faible débit	0 – 30 l/min
Modèle	Gamme de débits						
Haut débit	2 – 100 l/min						
Faible débit	0 – 30 l/min						
D	Collier de purge auxiliaire Le collier est utilisé pour activer ou désactiver la purge. La purge est nécessaire pour maintenir une concentration précise de FIO ₂ ci-dessous 15 l/min pour le haut débit et ≤ 3 l/min pour le faible débit. Pour activer la purge, faites glisser et faites pivoter (le cas échéant) le collier moleté vers l'arrière jusqu'à ce qu'il touche le couvercle. Pour désactiver la purge, tirez et tournez (le cas échéant) le collier loin du couvercle jusqu'à ce qu'il atteigne une butée positive.						
E	Raccord d'entrée d'oxygène Un raccord d'oxygène DISS ou NIST femelle avec une valve unidirectionnelle qui est utilisé pour raccorder un tuyau d'alimentation en oxygène.						

DESCRIPTION DU COMPOSANT suite

ARTICLE	DESCRIPTION
F	Raccord d'entrée d'air Un raccord d'air DISS ou NIST mâle avec une valve unidirectionnelle qui est utilisé pour raccorder un tuyau d'alimentation en air.
G	Alarme Une alarme sonore qui retentit en raison d'une chute de pression excessive ou de la suppression de l'une ou l'autre alimentation en gaz.
H	Sortie du collecteur (en option) Collecteur avec 3 sorties primaires.
I	Support à glissière arrière avec queue d'aronde.

TEST AVANT UTILISATION

MISE EN GARDE

Lisez le présent manuel de l'utilisateur avant d'installer ou d'utiliser le mélangeur air/oxygène.

Confirmez la concentration d'air/oxygène avec un analyseur/moniteur d'oxygène.

PRUDENCE

Inspectez le mélangeur air/oxygène afin de détecter tout dommage visible avant l'utilisation, NE PAS L'UTILISER s'il est endommagé.

REMARQUE : Les tests énumérés ci-dessous doivent être effectués avant la mise en service du mélangeur.

Les tests avant l'utilisation comprennent :

Test de l'alarme

Procédure d'écoulement de gaz inversé

1. Fixez le mélangeur air/oxygène à un support mural ou à une potence en position verticale.
2. Il est recommandé d'installer un bac à condensat dans la conduite d'alimentation en air.
3. Raccordez les conduites d'alimentation en air et en oxygène aux raccords d'entrée adéquats sur le fond du mélangeur.
4. Fixez un débitmètre ou un autre appareil de mesure à l'un des ports de sortie et vérifiez la précision de la plage FIO₂ avec un analyseur d'oxygène.

Capacité de débit des sorties primaires :

- Mélangeur à haut débit (modèle PM 5200) de 15 l/min à 120 l/min
- Mélangeur à faible débit (modèle PM 5300) de 3 l/min à 30 l/min

Sortie auxiliaire :

La sortie de débit auxiliaire maintient la même capacité de débit et la même précision FIO₂ que les sorties principales avec la vanne de purge non activée. Lorsque le débit de purge est activé, une partie du mélange air/oxygène se dégage dans l'atmosphère pour maintenir la précision de concentration de FIO₂ aux réglages de faible débit.

- Mélangeur à haut débit (modèle PM 5200) de 15 l/min ou moins
- Mélangeur à faible débit (modèle PM 5300) 3 l/min ou moins

5. Fixez une conduite d'alimentation à l'orifice de sortie du débitmètre.

TEST DE L'ALARME

1. Raccordez le mélangeur air/oxygène aux sources d'air et d'oxygène, mettez le mélangeur sous pression et allumez le débitmètre.
2. Réglez le cadran de concentration d'oxygène sur 60 % FIO₂.
3. Débranchez ou désactivez l'alimentation en air du mélangeur air/oxygène. Le mélangeur doit émettre une alarme avec un fort sifflement. Le sifflet indique que l'alarme fonctionne correctement.
4. Rebranchez et activez la conduite d'alimentation en air du mélangeur, l'alarme devrait cesser de siffler.
5. Débranchez ou désactivez la conduite d'alimentation en oxygène du mélangeur. Le sifflet indique que l'alarme fonctionne correctement.
6. Rebranchez et activez la conduite d'alimentation en oxygène du mélangeur, l'alarme devrait cesser de siffler.
7. Si l'alarme ne fonctionne pas correctement, NE PAS L'UTILISER.

PROCÉDURE D'ÉCOULEMENT DE GAZ INVERSÉ

1. Débranchez le tuyau d'oxygène de la source de gaz. Retirez toutes les raccords de sortie du mélangeur afin de vous assurer qu'il n'y a pas de débit de sortie.
2. Tout en augmentant progressivement la pression d'alimentation en air de 30 à 75 psi (2,07-5,17 bars), vérifiez s'il y a des fuites au-delà du clapet anti-retour d'entrée d'oxygène.
3. Remplacez le clapet anti-retour à bec de canard dans l'entrée d'oxygène en cas de fuite > 100 ml/min. Manuel d'entretien du mélangeur air/oxygène de référence (P/N 504827.)
4. Répétez les étapes 1 à 3 afin de vérifier les fuites au-delà du clapet anti-retour de l'entrée d'air.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

PRUDENCE

Inspectez le mélangeur air/oxygène afin de détecter tout dommage visible avant l'utilisation, **NE PAS L'UTILISER** s'il est endommagé.

1. Fixez le mélangeur au support mural ou sur une potence.
2. Raccordez les conduites d'alimentation en air et en oxygène du mélangeur aux prises murales.
3. Raccordez le débitmètre à la sortie du mélangeur.
4. Ajustez le cadran de concentration d'oxygène à la concentration prescrite.
REMARQUE : Le cadran de concentration d'oxygène ne tourne pas à 360°. **NE PAS** forcer le cadran à moins de 21 % ou plus de 100 % d'oxygène, cela endommagerait le mélangeur.
5. Confirmez le débit d'air et/ou le mélange d'oxygène vers le patient.
6. Confirmez la concentration d'air/oxygène avec un analyseur/moniteur d'oxygène. Si nécessaire, activez la vanne de débit de purge afin de maintenir la précision FIO₂.
7. Pour activer la purge, tournez et faites pivoter le collier moleté jusqu'à ce qu'il touche le couvercle.
8. Pour désactiver la purge, tirez et tournez le collier loin du couvercle jusqu'à ce que la vanne de purge soit fermée.
9. Coupez les alimentations en gaz lorsque le mélangeur air/oxygène n'est pas utilisé.

NETTOYAGE

PRUDENCE

- NE PAS** le stériliser à la vapeur.
- NE PAS** immerger le mélangeur air/oxygène dans tout liquide.
- NE PAS** utiliser de solvants puissants ou de détergents abrasifs.
- NE PAS** le stériliser au gaz avec de l'EtO (oxyde d'éthylène).
- NE PAS** le nettoyer avec des hydrocarbures aromatiques.
- NE PAS** laisser le liquide pénétrer dans l'appareil.
- NE PAS** le stériliser au gaz ni à la chaleur.

1. Débranchez tous les raccordements de gaz et l'équipement avant le nettoyage.
2. Fermez la vanne de purge afin de vous assurer que le joint torique n'est pas exposé.
3. Nettoyez les surfaces extérieures à l'aide des lingettes germicides jetables Super Sani-Cloth. Éliminez toute contamination visible des surfaces externes de l'appareil et de ses accessoires. Assurez-vous d'inspecter attentivement et d'éliminer la contamination des coutures et des évidements de l'appareil qui peuvent retenir des contaminants. Essuyez avec une serviette en papier propre pour éliminer les débris.

4. Une fois que toute contamination visible est éliminée, utilisez une deuxième lingette germicide afin de bien mouiller les surfaces de l'appareil et des accessoires. Laissez-les humides pendant 4 minutes. Si nécessaire, utilisez des lingettes supplémentaires afin de vous assurer que les surfaces sont mouillées en permanence pendant 4 minutes.
5. Laissez l'appareil sécher complètement à l'air.
6. Inspectez visuellement l'appareil afin de détecter toute contamination visible. Répétez le processus de nettoyage/désinfection si nécessaire.

ACCESSOIRES (vendus séparément ♦*Sans marquage CE*)

Moniteur d'oxygène PM5900♦

Accessoire recommandé pour vérifier la concentration d'oxygène.

Bac à condensat PM15-45♦

Un accessoire en option peut être ajouté à l'entrée d'air du mélangeur afin de recueillir la condensation de l'eau.

Montage mural 504776♦

Accessoire en option du mélangeur pour le mur de l'installation

PRUDENCE

Inspectez le support mural afin de vérifier que le mélangeur est solidement fixé.
Inspectez le mélangeur air/oxygène afin de détecter des dommages visibles avant l'utilisation. **NE PAS L'UTILISER** s'il est endommagé.

Montage sur pied 504778♦

Accessoire de montage en option pour fixer un mélangeur à un pied IV.

PRUDENCE

Inspectez le support de la potence afin de vérifier que le mélangeur est solidement fixé.
Inspectez le mélangeur air/oxygène afin de détecter des dommages visibles avant l'utilisation. **NE PAS L'UTILISER** s'il est endommagé.

Débitmètres*

Raccordez-les à la sortie du mélangeur afin de limiter avec précision le débit d'un litre de gaz mélangé administré au patient.

PRUDENCE

Les débitmètres doivent être utilisés avec le tube d'écoulement en position droite et verticale.

NE PAS utiliser un débitmètre dans un environnement électrostatique intense.

Assemblages des tuyaux d'oxygène♦*

Raccord pour alimenter le mélangeur en oxygène médical

Assemblages des tuyaux d'air♦*

Raccord pour alimenter le mélangeur en air

**Nécessaire pour un fonctionnement sûr*

MAINTENANCE

La maintenance suivante sur le mélangeur air/oxygène doit être effectuée par un technicien de maintenance qualifié :

L'alarme doit être testée avant d'être mise en service clinique et régulièrement par la suite.

Chaque année, effectuez la procédure de vérification opérationnelle (OVP).

*Une description détaillée des tests OVP est disponible dans le manuel d'entretien du mélangeur (P/N 504827) sur notre site Web.

Tous les 2 ans, une révision du mélangeur air/oxygène doit être effectuée.

PM5200 (P/N 505407) **PM5300** (P/N 504932)

Consultez le manuel d'entretien du mélangeur air/oxygène pour de plus amples détails concernant la maintenance et les tests ultérieurs.

DESCRIPTION TECHNIQUE

Pour une description technique complète du mélangeur air/oxygène et la liste des pièces de rechange, reportez-vous au manuel d'entretien du mélangeur air/oxygène sur notre site Web.

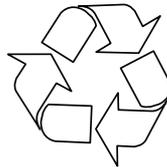
RETOURS

Les produits renvoyés nécessitent un numéro d'autorisation de retour de marchandises (RGA), contactez Precision Medical, Inc. Tous les retours doivent être emballés dans des récipients scellés afin d'éviter tout dommage. Precision Medical, Inc. ne sera pas responsable des marchandises endommagées pendant le transport. Veuillez consulter la politique de retour de Precision Medical, Inc. sur notre site Web.

INSTRUCTIONS RELATIVES À LA MISE AU REBUT

Cet appareil et son emballage ne contiennent pas de matières dangereuses. Aucune précaution particulière ne doit être prise lors de la mise au rebut de l'appareil et/ou de son emballage.

Veuillez le recycler



DÉPANNAGE

Si le mélangeur air/oxygène ne fonctionne pas, consultez le guide de dépannage ci-dessous. Si le problème ne peut pas être résolu à l'aide du guide de dépannage, reportez-vous au manuel d'entretien du mélangeur air/oxygène ou consultez votre distributeur.

Problème	Cause probable	Solution
Écart de concentration d'oxygène entre le réglage du mélangeur et l'analyseur/moniteur (supérieur à 3 %)	<ol style="list-style-type: none">1. Modèle à haut débit, exigence de débit ci-dessous 15 l/min. Modèle à faible débit, exigence de débit ci-dessous 3 l/min.2. Analyseur/moniteur inexact3. Purge à faible débit obstruée4. Alimentation en gaz contaminée5. Dispositif en aval provoque un reflux ou un débit restreint	<ol style="list-style-type: none">1. Utilisez la prise auxiliaire et activez la purge2. Étalonnez à nouveau l'analyseur/moniteur ou vérifiez avec le deuxième analyseur/moniteur3. Retirez l'obstruction4. Vérifiez les sources de gaz avec un analyseur/moniteur d'oxygène étalonné afin de confirmer que l'oxygène est à 100 % et que l'air est à 21 %5. Isolez le mélangeur. Vérifiez la concentration d'oxygène aux sorties du mélangeur
Pas de débit aux sorties du mélangeur	<ol style="list-style-type: none">1. Sources de gaz désactivées (« OFF »)2. Sources de gaz non raccordées	<ol style="list-style-type: none">1. Activez les sources de gaz (« ON »)2. Raccordez les sources de gaz
L'alarme retentit	<ol style="list-style-type: none">1. Différence entre les pressions d'entrée d'oxygène et d'air supérieure à celle spécifiée	<ol style="list-style-type: none">1. Corrigez la différence de pression jusqu'à ce que les pressions d'air et d'oxygène soient conformes aux spécifications
Défaillance de l'alimentation en gaz	<ol style="list-style-type: none">1. L'alimentation en gaz est effectuée en dehors des limites de fonctionnement du mélangeur	<ol style="list-style-type: none">1. Débranchez tous les gaz pour couper l'alarme et procéder au dépannage

GARANTIE LIMITÉE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Precision Medical, Inc. garantit que le mélangeur (le produit) sera exempt de défauts de fabrication et/ou de matériau pendant la période suivante :

Deux (2) ans à compter de l'expédition

En cas de non-conformité à cette garantie pendant la période applicable, Precision Medical, Inc. doit, après notification écrite de celle-ci et preuve que les marchandises ont été stockées, installées, entretenues et utilisées conformément aux instructions de Precision Medical, Inc. et la pratique standard du secteur, et qu'aucune modification, substitution ou altération n'a été apportée aux marchandises, corriger ce défaut par une réparation adéquate ou un remplacement à ses propres frais.

LES DÉCLARATIONS ORALES NE CONSTITUENT PAS DE GARANTIES.

Les représentants de Precision Medical, Inc. ou tout revendeur ne sont pas autorisés à faire des garanties verbales sur la marchandise décrite dans le présent contrat, et de telles déclarations ne doivent pas être invoquées et ne font pas partie du contrat de vente. Par conséquent, le présent document est une déclaration finale, exhaustive et exclusive des conditions du présent contrat.

LA PRÉSENTE GARANTIE EST EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE, D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER OU D'AUTRE GARANTIE DE QUALITÉ, EXPRESSE OU IMPLICITE.

Precision Medical, Inc. ne pourra en aucun cas être tenue responsable de dommages spécifiques, accessoires ou consécutifs, y compris, mais sans s'y limiter, les pertes de profits, les ventes perdues ou les dommages corporels ou matériels. La correction des non-conformités comme indiqué ci-dessus constituera l'exécution de toutes les responsabilités de Precision Medical, Inc. qu'elles soient basées sur un contrat, une négligence, un tort ou autre. Precision Medical, Inc. se réserve le droit d'interrompre la fabrication de tout produit ou de modifier les matériaux, la conception ou les spécifications du produit sans préavis.

Precision Medical, Inc. se réserve le droit de corriger les erreurs d'écriture ou typographiques sans pénalité.



300 Held Drive
Northampton PA 18067, USA

www.precisionmedical.com

T : (+001) 610-262-6090 • F : (+001) 610-262-6080

Certi iée ISO 13485

RM sous conditions

Les mélangeurs Precision Medical marqués de ce symbole peuvent contenir des composants magnétiques, électriquement conducteurs ou réactifs aux radiofréquences qui sont sans danger pour une utilisation à proximité d'un appareil IRM, à condition que les conditions suivantes soient respectées :

Une distance minimale de 6 pieds (1,823 mètres ou à l'extérieur de la ligne de 1 000 Gauss), selon la valeur la plus élevée de l'alsage, doit être utilisée.

Tous les appareils utilisés à proximité d'un scanner IRM, y compris Precision Medical Blender, doivent être fermement ancrés afin d'éviter tout mouvement accidentel.

Le mélangeur Precision Medical ne doit pas être utilisé de manière clinique au niveau ou à l'intérieur de l'alsage des scanners IRM.

REMARQUE IMPORTANTE : cet appareil est destiné à être utilisé à l'intérieur de l'environnement IRM (p. ex., dans la salle du système de RM). Il ne doit pas être utilisé directement à l'intérieur du système IRM (p. ex., à l'intérieur de l'alsage du scanner), pendant son fonctionnement (c'est-à-dire lors de la numérisation). En tant que tel, l'évaluation des interactions du champ magnétique pour ce produit impliquait spécifiquement des évaluations de l'attraction et de la fonction translationnelles en relation avec l'exposition à un système MR 3 Tesla uniquement.

